

**2026 YILI
SONDAJ YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1- AMAÇ

Kurumumuz Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak Hanjin sondaj makinasında kullanılmak üzere yedek malzemeler satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- Malzemeler numunemiz şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve aşağıda belirtilen izahatlara göre imal edilecektir.

2.2- Tijler

2.2.1-Tijler Q WireLine ve DCDMA standardı takım dizisine uygun olarak imal edilecektir.

2.2.2-Tijler aşağıda belirtilen mekanik özelliklere sahip olacaktır.

2.2.3-Q(WireLine) standardı takım dizisi için;

2.2.3.1-Çekme dayanımı (min.) : 800 N/mm²

2.2.3.2-Akma gerilmesi (min.) : 700 N/mm²

2.2.3.3-Kopma sınırı sonrası en az uzama : 14 %

2.2.3.4-Yüzey sertlik : min. 220 Brinell olacaktır.

2.2.4- DCDMA standardı takım dizisi için;

2.2.4.1-Çekme dayanımı (min.) : 620 N/mm²

2.2.4.2-Akma gerilmesi (min.) : 525 N/mm²

2.2.4.3-Kopma sınırı sonrası en az uzama : 12 %

2.2.4.4-Yüzey sertlik : min. 180 Brinell olacaktır.

2.2.5- Eksantriklik; dış ve iç çapların merkezleri arasındaki mesafe olarak tanımlanır ve anma et kalınlığının %10'unu aşmamalıdır.

2.2.6- Doğruluk; bir mastarla borunun bütün uzunluğu ölçüldüğünde, en fazla sapma 1/2000 oranından daha büyük olmamalıdır. Tijlerdeki doğruluk yatay veya hafifçe eğimli düz yüzey üzerinde 2 tij döndürülerek kontrol edilir. Döndürme sırasında tijin uçları ve yüzeyi arasında ve tijin ortası ile yüzeyi arasında bir boşluk olmamalıdır.

2.2.7-Tijler dikişsiz çelik borudan soğuk çekilerek imal edilmiş olacaktır.

2.2.8-Tijlerin dış tipi bu şartnamede belirtilen standartlara uygun olacaktır.

2.2.9-Tijler dişleri zarar görmeyecek şekilde paketlenmiş olarak teslim edileceklerdir.

2.3- Tahlisyeler

2.3.1- Tahlisyeler Ç8620 malzemeden imal edilecektir. Çelik malzemeye imalat öncesi normalize tavlama tatbik edilecektir. İmalat sonrası tahlisiye sertleştirildikten sonra meneviş tavisine tabi tutulacak olup, sertlik 42-45 HRC olacaktır.

2.4-Karotiyerler

2.4.1-Karotiyerler DCDMA ve Q Wireline standartlarına uygun olarak imal edilecektir.

2.4.2-Karotiyer gövdesini oluşturan dış parçaların alaşımı ve kalitesi tijler için istenen özelliklerde olacaktır.

2.4.3-Karotiyer zırhı üzerinde bulunan takviyeler tungsten carbide takviyeli olacaktır.

2.4.4-Karotiyer iç tüp başlığı Ç4140 malzemeden imal edilecektir.

2.4.5-Karotiyerler zırh altı Q Wireline standartlarına uygun olarak imal edilecektir.

2.4.6-Karotiyerler zırh altı Ç4140 dolu çelikten imal edilecektir.

2.4.7-Karotiyer iç tüp merkezleyici bileziği bronz malzemeden imal edilecektir.

2.5-Tüm malzemeler hiçbir şekilde paslı, karıncalı veya korozyona maruz kalmış olmayacaktır. Malzemeler uygun bir yöntemle dış tesirlerden korunmuş olarak teslim edilecektir.

2.6- Malzemelerin çalışmayan yüzeylerine firma rumuzu ile tahlisyelerin cinsleri Numaratörle yazılacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak Bülent Ecevit Caddesindeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir. Kurumumuz muayene için uzman diğer resmi Laboratuvarlardan istifade edebilecektir.

3.2-Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul bu şartname esaslarına TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar her bir kalem için ihale öncesi numuneleri Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesinde görebilecektir.

4.2-Malzemeler imalat işçilik hatlarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır. Ayrıca elmas matkaplar; kullanma hatası dışında imalat hatalarına karşı teknik şartnameye uygun imal edilmemeleri, matrikslerin kopması, tanelerin dökülmesi, istenilen kalite ve karat elmasların, ölçü ve benzeri hatalara karşı firma garantisi altında olacaktır. Belirtilen bu hatalar nedeni ile kısa sürede aşınan ve yeterli performansı göstermeyen malzemeler yenileri ile ücretsiz olarak değiştirilecektir.

4.3-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesindeki TTK Genel Müdürlüğü Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.

4.4-Malzemelerin dişli kısımları pas önleyici ile kaplanacaktır. Malzemeler dış etkenlere karşı korunmuş olarak uygun ambalajlarda teslim edilecektir.

4.5- Değerlendirme, ihale dokümanında yer alan tüm kalemler üzerinden yapılacak olup, isteklilerin tekliflerini söz konusu kalemlerin tamamını kapsayacak şekilde sunmaları zorunludur.Bu kapsamda kısmi teklif verilemeyecektir.

4.6-Kısmi kabul yapılabilecektir.

4.7- Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir. Faturalar aşağıdaki bilgilere göre kesilecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAELEMAS	815 003 4586

5- SİPARİŞ MİKTARI VE SÜRESİ

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler azami 30 takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2-Sipariş miktarı aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Adı ve Özellikleri	İhtiyaç Miktarı (Adet)
1	808 061 0259	NW Muhafaza Boru Tahlisiye (Erkek Sağ Diş)	3
2	808 061 0290	HW Muhafaza Boru Tahlisiye (Erkek Sağ Diş)	3
3	808 061 0308	NW Muhafaza Borusu (3 m lik)	350

4	808 061 0329	HW Muhafaza Borusu (3 m lik)	200
5	808 061 0334	NW Elmas Muhafaza Boru arığı	5
6	808 061 0347	HQ WL Keir (Segmanı ile birlikte)	30
7	808 061 0348	NQ WL Keir (Segmanı ile birlikte)	30
8	808 061 0350	HQ - WL Karotiyer Komple 3M (Overshot ile birlikte) Zırh kısmı 40	5
9	808 061 0351	NQ - WL Karotiyer Komple 3M (Overshot ile birlikte) Zırh kısmı 40	5
10	808 061 0353	HQ - WL İ Tp Komple 3M -BAŐLİK DAHİL	5
11	808 061 0354	NQ - WL İ Tp Komple 3M -BAŐLİK DAHİL	5
12	808 061 0362	HQ Tij 3 m lik	300
13	808 061 0363	HW Boru arığı (Vidyeli)	5
14	808 061 0364	NQ Tij 3m lik	400
15	808 061 0365	NW Boru arığı (Vidyeli)	5
16	808 061 0386	NQ - WL İ Tp Anahtarı	2
17	808 061 0389	NQ Segman Yuvası	30
18	808 061 0391	HQ Segman Yuvası	30
19	808 061 0412	NQ Tij Tahlisiyesi (Erkek Sağ Dış)	3
20	808 061 0416	HQ - WL Tij Tahlisiyesi (Erkek Sağ Dış)	3
21	808 061 0425	HQ - WL İ Tp Anahtarı	2
22	808 061 0478	HQ - WL Karotiyer Zırh altı	8
23	808 061 0479	HQ - WL Karotiyer st Zırh	8
24	808 061 0480	NQ - WL Karotiyer Zırh altı	8
25	808 061 0481	NQ - WL Karotiyer st zırhı	8
26	808 061 0502	NQ - WL Emprenye matkap	5
27	808 061 0587	NW Emprenye arık	5
28	808 061 0671	HQ - WL İ Tp Merkezleyici-Portkron sarısı bileziği-Stabilizer	10
29	808 061 0672	NQ - WL İ Tp Merkezleyici-Portkron sarısı bileziği-Stabilizer	10
30	808 061 0674	HQ - WL Karotiyer i Bileziği-Durdurma Halkası	5
31	808 061 0675	NQ - WL Karotiyer i Bileziği-Durdurma Halkası	5
32	808 061 0797	HQ - WL Emprenye Matkap	5
33	808 061 0802	HQ - WL Elmas Portkron,	5
34	808 061 0804	HW Elmas arık	5
35	808 061 0924	PW Muhafaza Borusu (1.5m lik)	50
36	808 061 0925	PW Muhafaza Borusu (3 m lik)	175
37	808 061 0926	PQ Tij 3m lik	200
38	808 061 0927	PQ - WL Karotiyer Komple 3M (Overshot ile birlikte) Zırh kısmı 40	5
39	808 061 0928	PQ - WL İ Tp Komple3M -baŐlık dahil	5
40	808 061 0929	NQ - WL Elmas Portkron	4
41	808 061 0930	PW Boru arığı (Vidyeli)	5
42	808 061 0931	PW Emprenye arık	3
43	808 061 0932	PQ - WL İ Tp Anahtarı	3



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.